

上升钳位型 通用端子台



ACR Series 产品手册

请务必遵守说明书，手册，奥托尼克斯网页等的注意事项。

本文中所记载产品的外形及规格等因产品性能改进或资料改善而变更或停产时，恕不另行通知。

主要特征

- 上升钳位 (Rising Clamp) 型，实现更坚固和稳定的连接
- 内部为 PCB 通用设计无需 Jumper bars
- 端子间距 5 mm, 2 段排列，节约控制箱的空间
- 安装方式有 DIN Rail 及螺丝固定方式

安全注意事项

- ‘安全注意事项’是为了安全正确地使用该产品，以防止危险事故的发生，请遵守以下内容。
- ▲特殊条件下可能会发生意外或危险。

▲警告 如违反此项，可能导致严重伤害或死亡。

01. 用于对人身及财产上影响大的机器(如: 核能控制, 医疗器械, 船舶, 车辆, 铁路, 航空, 易燃装置, 防灾/防盗装置等)时, 请务必加装双重安全保护装置。
否则可能会引起人身伤亡, 财产损失及火灾。
02. 禁止在易燃易爆腐蚀性气体, 潮湿, 阳光直射, 热辐射, 振动, 冲击, 盐性的环境下使用。
否则有爆炸或火灾危险。
03. 通电状态下请勿进行接线, 插拔连接器及检修作业。
否则有火灾危险。
04. 请勿任意改造产品。
否则有火灾危险。

▲注意 如违反此项，可能导致轻度伤害或产品损坏。

01. 请在额定规格范围内使用。
否则有火灾及产品故障的危险。
02. 清洁时请勿用水或有机溶剂, 应用于毛巾擦拭。
否则有火灾危险。
03. 请勿使金属碎屑, 灰尘, 线缆残渣等异物进入产品内部。
否则有火灾及产品故障的危险。

使用注意事项

- 使用时请遵守注意事项中的内容。
否则可能会发生不可预料事故。
- 为消除感应干扰, 请将本产品和高压线, 动力线分开布线。
近距离安装电源线和输入线时, 请在电源端加装滤波器, 并将信号线屏蔽处理。
请勿在发生强磁场及高频干扰的机器附近使用。
- 本产品可以在以下环境条件下使用。
 - 室内(满足规格中的周围环境条件)
 - 海拔 2,000m 以下
 - 污染等级 2(Pollution Degree 2)
 - 安装等级 II(Installation Category II)

产品构成

- 产品
- 使用说明书

型号构成

仅作为参考用，实际产品不支持所有的组合。
有关支持型号，请在奥托尼克斯网页上确认。

ACR - ① ② ③

① 端子排列

无标记: 1段
B: 2段

② 端子数

20: 20点
40: 40点
50: 50点

③ Common 类型

L: 左侧 + COM, 右侧 - COM
T: 上侧 + COM, 下侧 - COM

规格

型号名	ACR-20□	ACR-40□	ACR-B40□	ACR-50□
端子数	20	40	40	50
端子类型	Rising Clamp	Rising Clamp	Rising Clamp	Rising Clamp
端子排列	1段	1段	2段	1段
端子间距	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
材质	CASE, BASE: PC	CASE, BASE: PC	CASE, BASE: PC	CASE, BASE: PC
认证	CE 标志 ERL (ACR-20T)	CE 标志 ERL (ACR-40T)	CE 标志 ERL (ACR-B40T)	CE 标志 ERL (ACR-50T)
产品重量 (含包装)	≈ 55 g (≈ 84 g)	≈ 105 g (≈ 172 g)	≈ 92 g (≈ 121 g)	≈ 130 g (≈ 197 g)

额定电压 ⁰¹⁾	≤ 250 VDC≐, 250 VAC~50/60 Hz
额定电流	≤ 10 A
绝缘阻抗	≥ 1,000 MΩ (500 VDC≐ megger)
耐电压	3,000 VAC~50/60 Hz, 1分钟
耐振动	10~55 Hz 振幅 0.75 mm X, Y, Z 各方向 2 小时
耐振动 (误动作)	10~55 Hz 振幅 0.75 mm X, Y, Z 各方向 10 分钟
抗冲击	150 m/s ² (≈ 15 G) X, Y, Z 各方向 3 次
抗冲击 (误动作)	100 m/s ² (≈ 10 G) X, Y, Z 各方向 3 次
使用周围温度	-15~55 °C, 储存时: -25~65 °C (未结冰, 未结露状态)
使用周围湿度	35~85 %RH, 储存时: 35~85 %RH (未结冰, 未结露状态)
防护等级	IP20 (IEC规格)

01) ACR-□L 型号(1段排列)的 UL 认证的额定电压是 30VDC≐, 30VAC~(现场电线除外)。

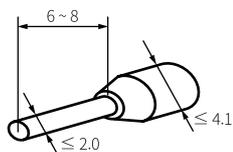
适用电线 - 单线 ⁰¹⁾	∅0.6~1.25 mm
适用电线 - 绞线 ⁰²⁾	AWG 22-16 (0.30~1.25 mm ²)
管型端子 抗拉强度	≥ 30 N
电线剥皮长度	8~10 mm

01) 使用温度等级为 60°C 的铜导体电线。

02) 使用绞线时，请使用 End Sleeve (Ferrule Terminal) 压接端子。

管型端子规格

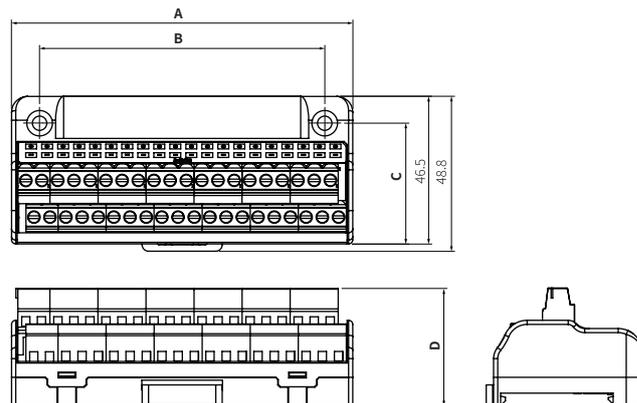
• 单位: mm, 管型端子请使用 UL 认证产品。



外形尺寸图

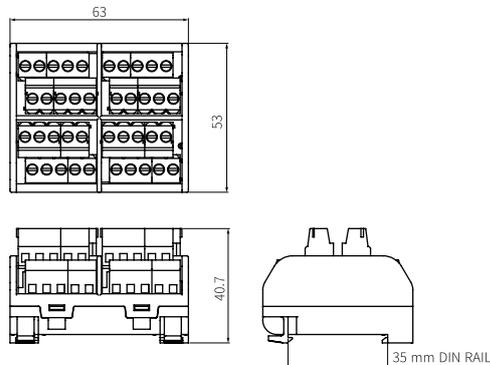
• 单位: mm, 请参考奥托尼克斯网页中提供的图纸。

■ 1段排列



	A	B	C	D
20点	57.5	53	38	37.2
40点	106.5	89	38.1	37
50点	131.5	102	38.1	37

■ 2段排列



■ DIN 导轨安装

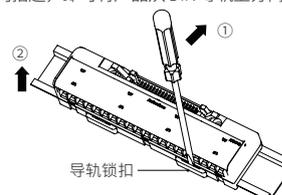
• 安装

1. 将产品后面下端的导轨锁扣向①方向拉。
2. 将产品后面上端的 DIN 导轨连接钩挂在 DIN 导轨上。
3. 朝②方向推导轨锁扣，再将导轨锁扣向③方向推，固定在 DIN 导轨上。



• 分离

1. 将螺丝刀等工具插入产品下端的导轨锁卡槽中。
2. 将插入的工具向①方向推，再拉导轨锁扣。
3. 将产品下端向②方向抬起，即可将产品从 DIN 导轨上分离。



■ 螺丝安装

产品上端若有面板安装孔时，可用螺丝进行安装。

产品安装时推荐使用 M4×25 mm 弹性垫片一体型螺丝。

使用无垫片时，请使用外径为 ∅8 mm 的螺丝。

拧螺丝的扭矩为 1.0~1.5 N·m。



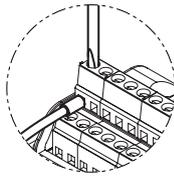
接线

• 安装

1. 使用(-) 螺丝刀将各端子上端上升钳的螺丝按逆时针方向旋转松开。
2. 将管型端子插入端子孔。
3. 使用(-) 螺丝刀将各端子上端上升钳的螺丝按顺时针方向拧紧。
扭螺丝的扭矩为 $0.4 \sim 0.6 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

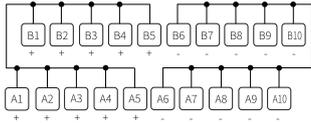
• 分离

1. 使用(-) 螺丝刀将各端子上端上升钳的螺丝按逆时针方向旋转松开。
2. 拉出电线即可分离。

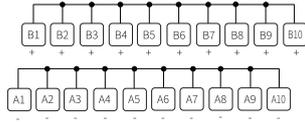


内部接线图

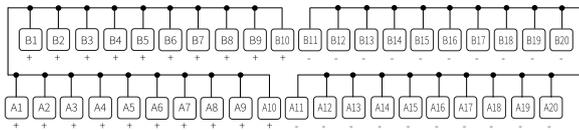
■ ACR-20L



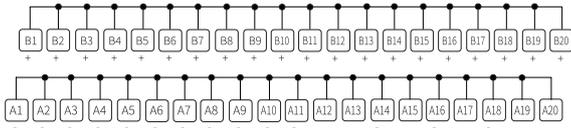
■ ACR-20T



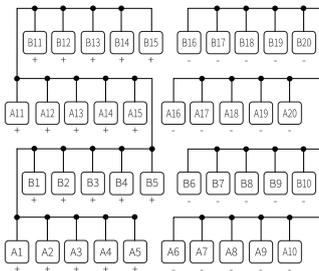
■ ACR-40L



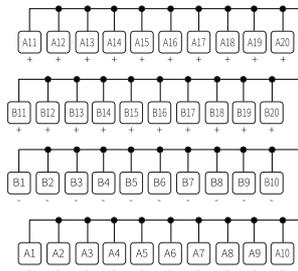
■ ACR-40T



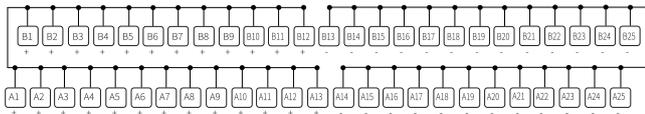
■ ACR-B40L



■ ACR-B40T



■ ACR-50L



■ ACR-50T

